

# metabo®

PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS

**KS 216 M**

**KGS 216 M**

**KGS 254 M**

**KGS 305 M**

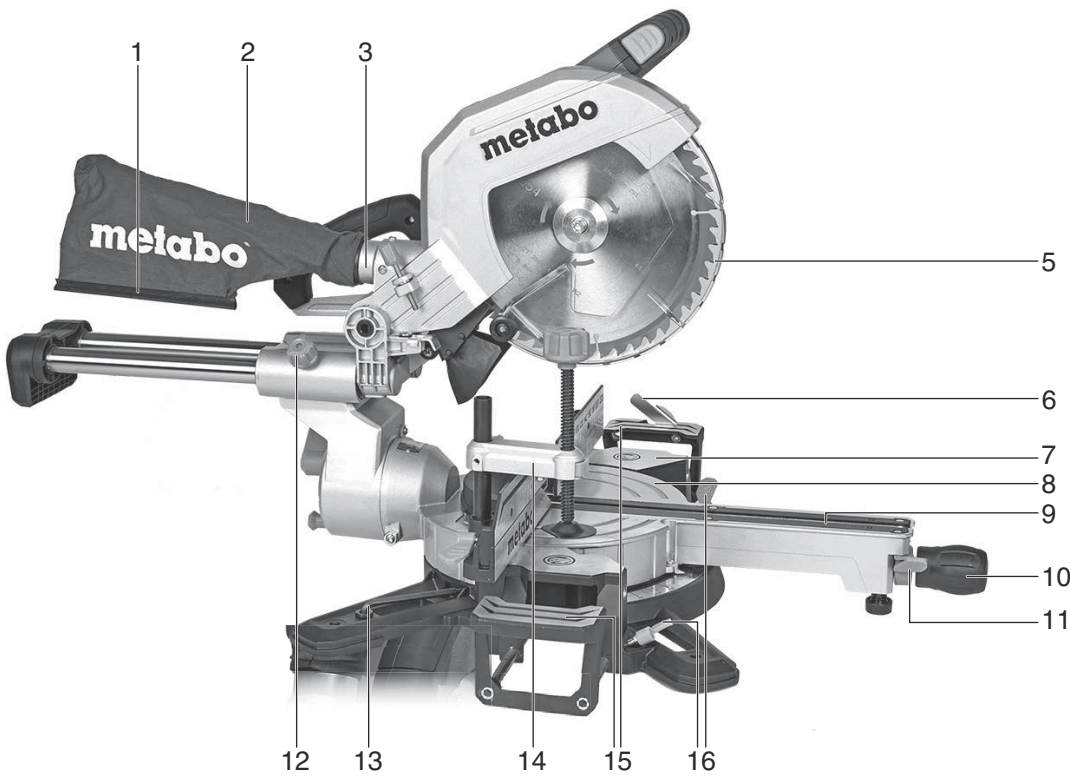
**KGS 18 LTX BL 216**

**KGS 18 LTX BL 254**

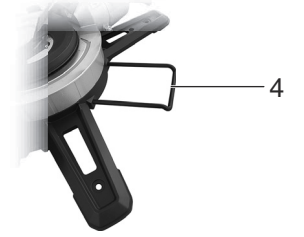
**KGS 18 LTX BL 305**



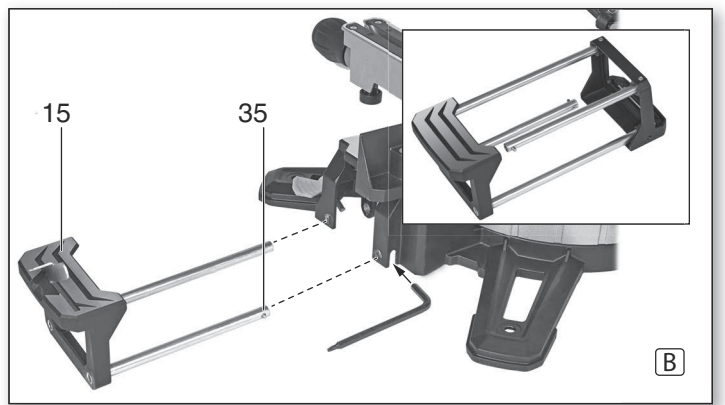
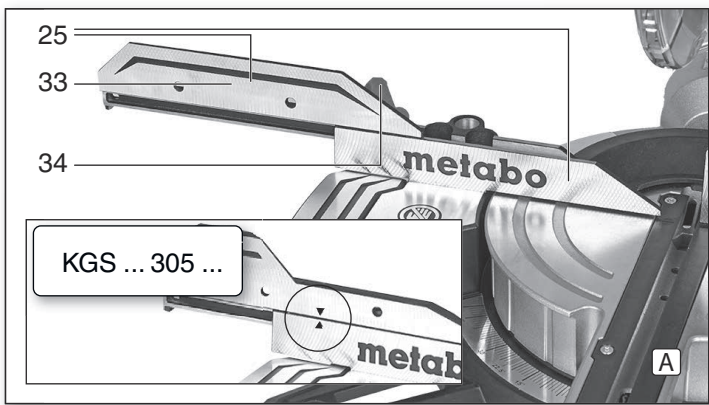
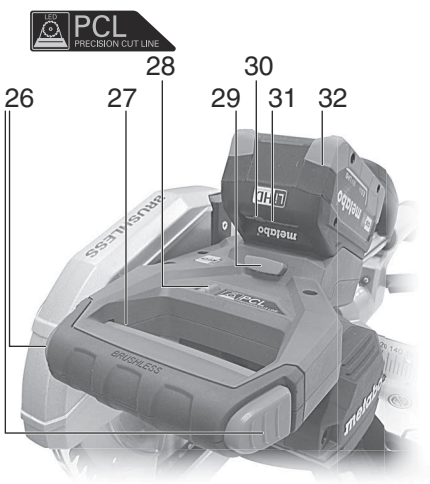
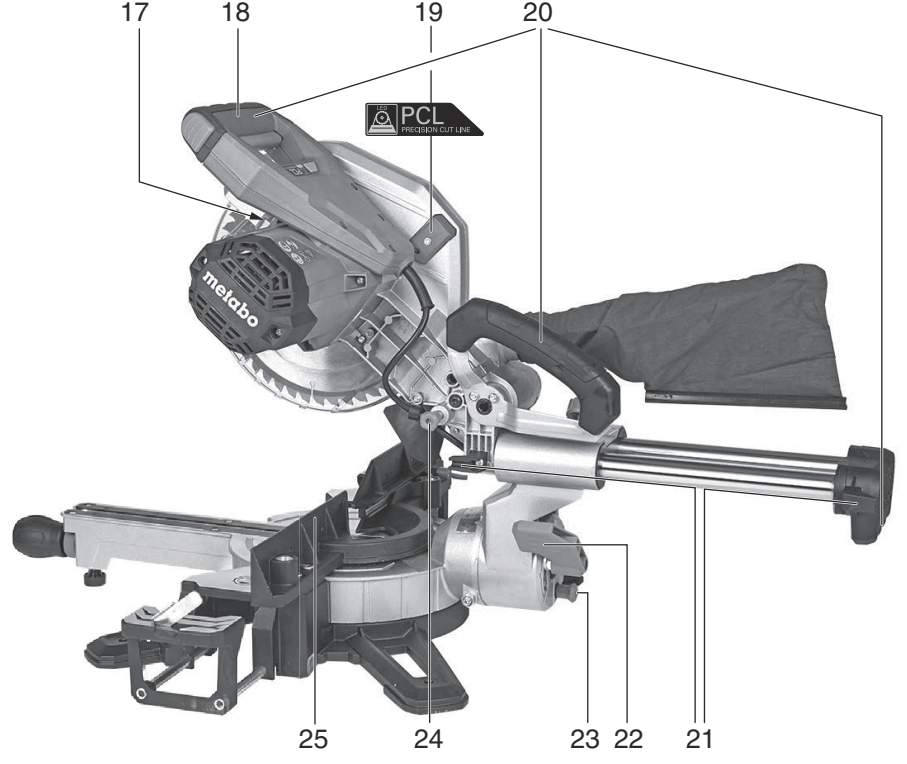
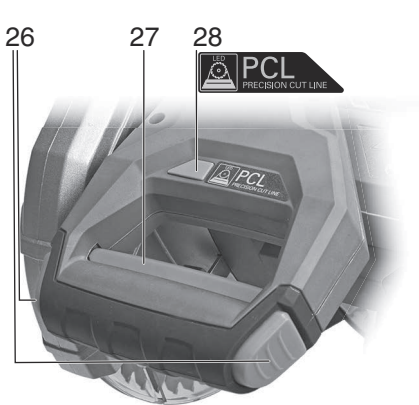
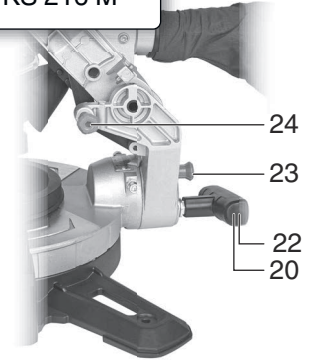
sl Izvirna navodila 5

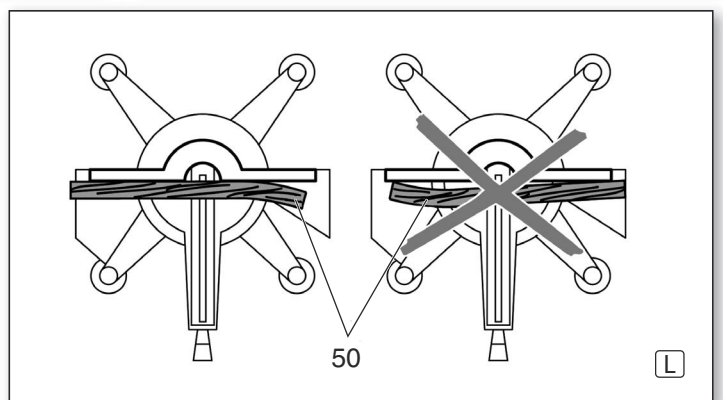
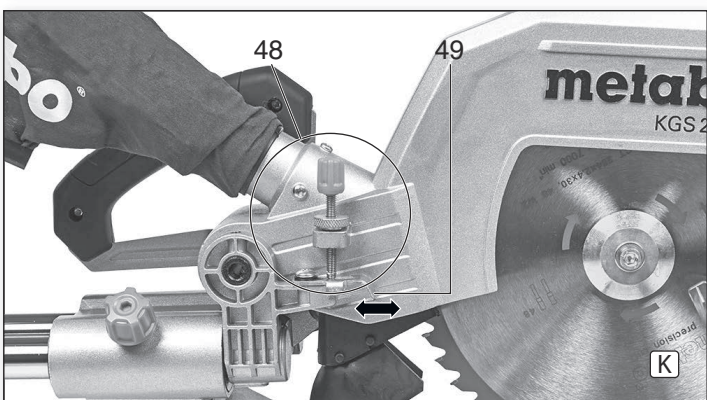
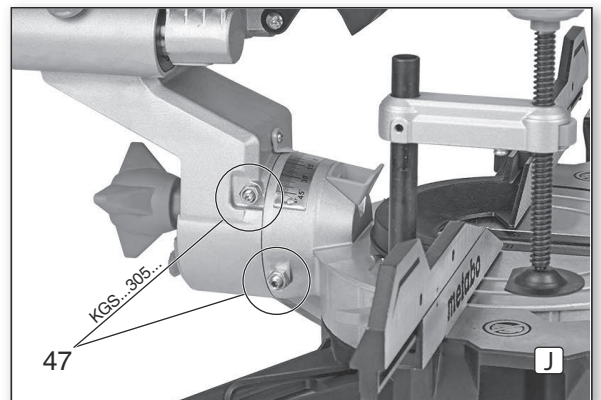
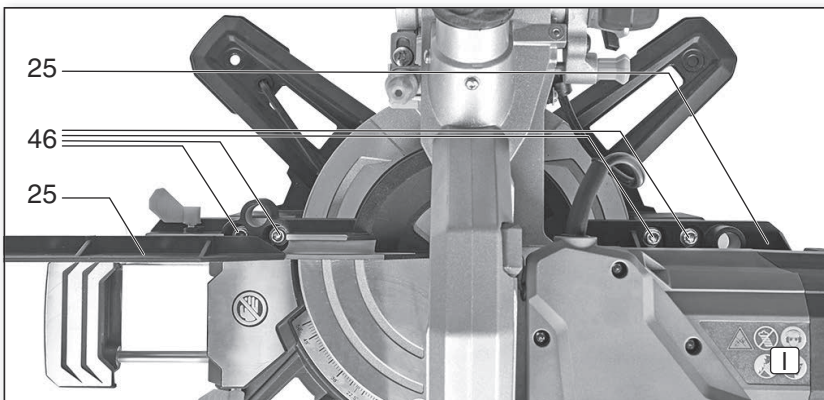
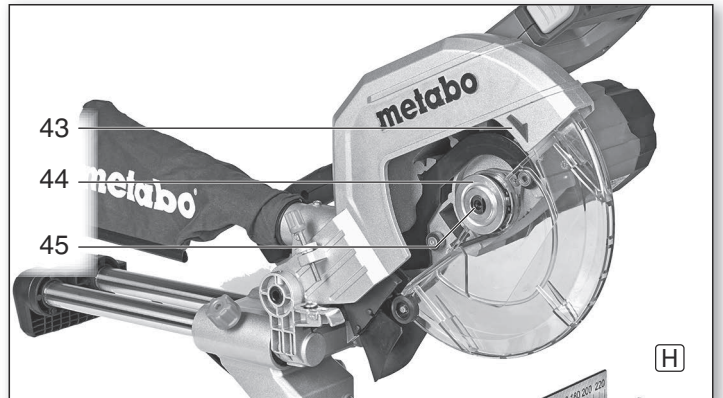
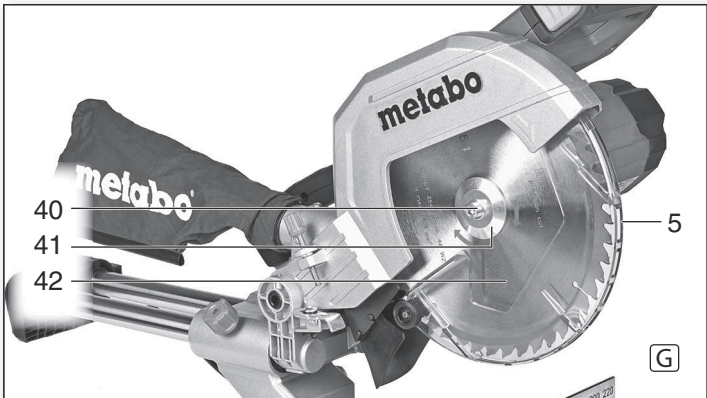
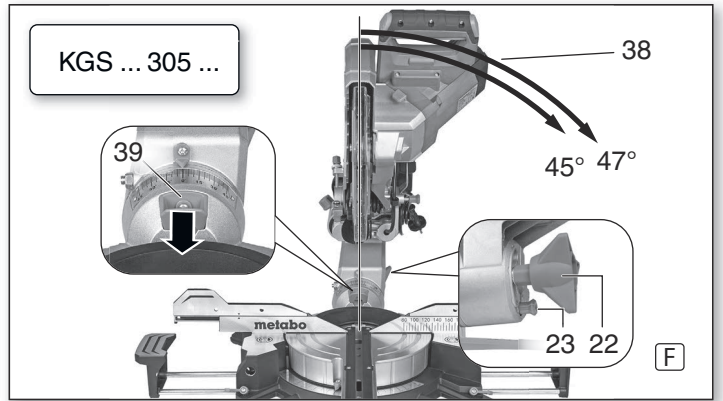
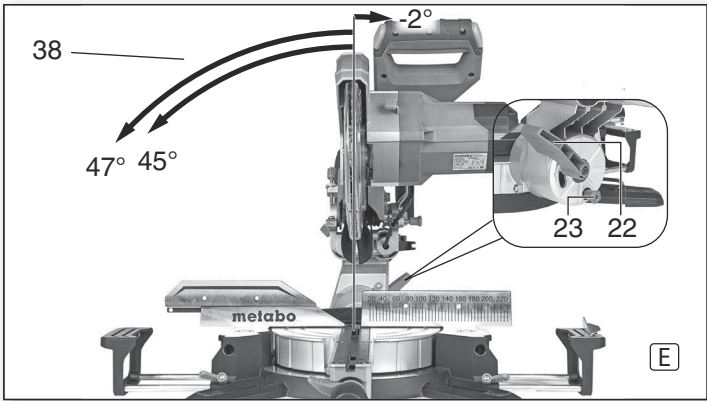
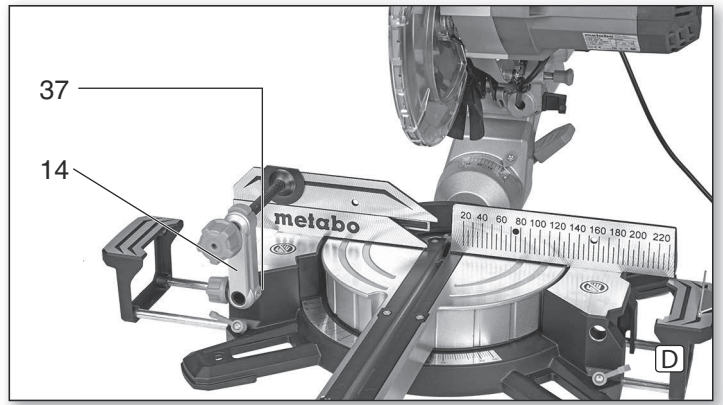
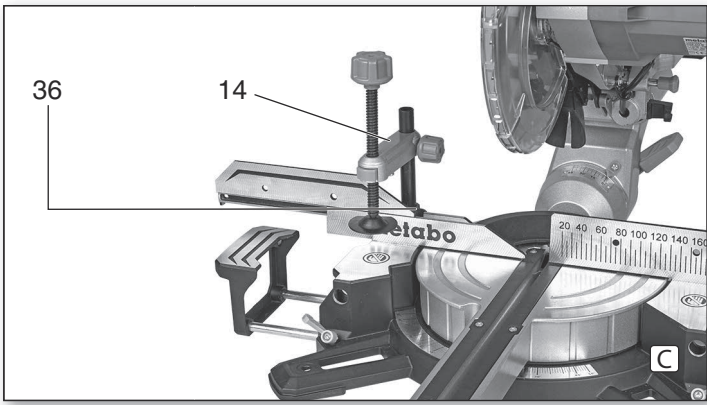



KGS 305 M

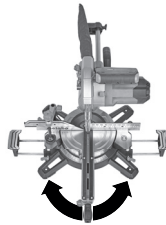
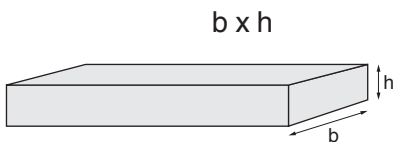


KS 216 M





		<b>KS 216 M</b>		<b>KGS 216 M</b>		<b>KGS 254 M</b>		<b>KGS 305 M</b>		<b>KGS 18 LTX BL 216</b>	<b>KGS 18 LTX BL 254</b>	<b>KGS 18 LTX BL 305</b>
<b>*1) Serial Number</b>		10216..		13216..		13254..		13305...		14216...	14254...	14305...
<b>U</b>	<b>V</b>	220-240V~ (50-60 Hz)	110-120V~ (50-60 Hz)	220-240V~ (50-60 Hz)	110-120V~ (50-60 Hz)	220-240V~ (50-60 Hz)	110-120V~ (50-60 Hz)	220-240V~ (50-60 Hz)	110-120V~ (50-60 Hz)	18 V	18 V	18 V
<b>I</b>	<b>A</b>	5.3	9	5.6	11,6	7,5	13	8,0	15	-	-	-
<b>F</b>	<b>A</b>	T 10 A	T 16 A	T 10 A	T 16 A	T 10 A	T 16 A	T 10 A	T 16 A	-	-	-
<b>P<sub>1</sub></b>	<b>kW</b>	1,1 kW (S1) 1,35 kW (S6 20%)	1,1 kW (S1)	1,2 kW (S1) 1,5 kW (S6 20%)		1,45 kW (S1) 1,8 kW (S6 20%)	1,45 kW (S1)	1,6 kW (S1) 2,0 kW (S6 20%)	1,5 kW (S1)	-	-	-
<b>IP</b>	-	IP 20		IP 20		IP 20		IP 20		-	-	-
<b>n<sub>0</sub></b>	<b>/min, rpm</b>	5000		5000		4500		3700		5000	4000	3700
<b>v<sub>0</sub></b>	<b>m/s</b>	57		57		60		59		57	53	59
<b>D</b>	<b>mm</b>	216		216		254		305		216	254	305
<b>d</b>	<b>mm</b>	30		30		30		30		30	30	30
<b>b</b>	<b>mm</b>	2,4		2,4		2,6		3,0		2,4	2,6	3,0
<b>A</b>	<b>mm</b>	477 x 463 x 490		710 x 476 x 512		726 x 485 x 543		780 x 500 x 657		710 x 476 x 512	726 x 485 x 543	780 x 500 x 657
<b>m</b>	<b>kg</b>	8,4		13,4		16		18,6		12,8	14,8	17,4
<b>D<sub>1-i</sub></b>	<b>mm</b>	35		35		35		35		35	35	35
<b>D<sub>1-a</sub></b>	<b>mm</b>	41		41		41		41		41	41	41
<b>D<sub>2</sub></b>	<b>m<sup>3</sup>/h</b>	460		460		460		460		460	460	460
<b>D<sub>3</sub></b>	<b>Pa</b>	530		530		530		530		530	530	530
<b>D<sub>4</sub></b>	<b>m/s</b>	20		20		20		20		20	20	20
<b>L<sub>pA</sub>/K<sub>pA</sub></b>	<b>dB(A)</b>	85,4 / 3		85,5 / 3		86,6 / 3		87,4 / 3		91 / 3	91 / 3	98 / 3
<b>L<sub>WA</sub>/K<sub>WA</sub></b>	<b>dB(A)</b>	98,4 / 3		98,5 / 3		99,6 / 3		100,4 / 3		101 / 3	100 / 3	107 / 3



KS 216 M					
b x h (mm)	0°	15°	22,5°	30°	45°
0°	120 x 60	110 x 60	105 x 60	100 x 60	80 x 60
45°	120 x 45	110 x 45	105 x 45	100 x 45	80 x 45

KGS 216 M, KGS 18 LTX BL 216					
b x h (mm)	0°	15°	22,5°	30°	45°
0°	305 x 70	295 x 70	280 x 70	260 x 70	215 x 70
45°	305 x 40	295 x 40	280 x 40	260 x 40	215 x 40

KGS 254 M, KGS 18 LTX BL 254					
b x h (mm)	0°	15°	22,5°	30°	45°
0°	305 x 92	295 x 92	280 x 92	260 x 92	215 x 92
45°	305 x 48	295 x 48	280 x 48	260 x 48	215 x 48

KGS 305 M, KGS 18 LTX BL 305						
b x h (mm)	0°	15°	22,5°	30°	45°	60°
0°	305 x 110	309 x 110	296 x 110	273 x 110	215 x 110	160 x 110
45° L	305 x 55	295 x 55	280 x 67	260 x 67	215 x 67	-----
45° R	305 x 40	295 x 40	280 x 40	260 x 40	215 x 40	160 x 40

CE \*2) 2014/30/EU, 2006/42/EC, 2011/65/EU  
 \*3) EN 62841-1:2015, EN 62841-3-9:2021, EN IEC 63000:2018

2022-03-09, Bernd Fleischmann *B.F.*  
 Direktor Produktentstehung & Qualität (Vice President Product Engineering & Quality)  
 \*4) Metabowerke GmbH - Metabo-Allee 1 - 72622 Nuertingen, Germany

# Izvirna navodila

## Kazalo

1. Izjava o skladnosti
2. Pravilna uporaba
3. Splošni varnostni napotki
4. Posebni varnostni napotki
5. Pregled
6. Postavitev in transport
7. Pregled naprave
8. Začetek uporabe
9. Upravljanje
10. Vzdrževanje in nega
11. Napotki in namigi
12. Dodatna oprema
13. Popravilo
14. Varstvo okolja
15. Težave in motnje
16. Tehnični podatki

## 1. Izjava o skladnosti

Z izključno odgovornostjo izjavljamo: te čelilne in zajeralne žage, označene s tipom in serijsko številko \*1), ustrezajo vsem zadevnim določbam smernic \*2) in predpisov \*3). Tehnična dokumentacija pri \*4) - glejte stran 4.

## 2. Pravilna uporaba

Zajeralna čelilna žaga je primerna za vzdolžne in prečne reze, nagnjene reze, zajeralne reze ter dvojne zajeralne reze. Samo pri KGS...: poleg tega lahko izdelujete tudi utore.

Obdelovati je dovoljeno samo takšne materiala, za katere je primeren žagin list (dovoljeni žagini listi; glejte poglavje 12. Dodatna oprema).

Upoštevati je treba dovoljene dimenzije obdelovancev (glejte poglavje 16. Tehnični podatki).

Obdelovancev z okroglimi ali nepravilnimi preseki (kot je npr. les za kurjavo) ni dovoljeno žagati, ker jih med žaganjem ni mogoče varno držati. Pri žaganju visokih robov pri ploskih obdelovancih je treba uporabiti primerno pomožno omejevalo za varno vodenje.

Vsaka drugačna uporaba ni pravilna. Zaradi nepravilne uporabe, sprememb na napravi ali uporabe delov, ki jih proizvajalec ni odobril in preveril, lahko pride do nepredvidljive škode!

## 3. Splošni varnostni napotki



Besedila, označena s tem simbolom, upoštevajte, da zagotovite lastno varnost in varnost svojega električnega orodja!



**OPOZORILO** – Za zmanjšanje tveganja poškodb preberite navodila za uporabo.

Električno orodje vedno predajte naprej skupaj s temu dokumenti.

**Splošni varnostni napotki za električno orodje**



**OPOZORILO** – Preberite vse varnostne napotke, navodila, slike in tehnične podatke, priložene temu električnemu orodju. Če spodaj navedenih napotkov ne upoštevate, lahko pride do električnega udara, požara in/ali težkih poškodb.

**Vsa opozorila in navodila shranite, saj jih boste v prihodnosti morda potrebovali!** Izraz "električno orodje", ki se uporablja v varnostnih napotkih, se nanaša na omrežna električna orodja (z električnim kablom) in baterijska električna orodja (brez električnega kabla).

### 3.1 Varnost na delovnem mestu

a) Delovno območje vzdržujte čisto in dobro osvetljeno. Nered in neosvetljena delovna mesta lahko povzročijo nezgode.

b) Z električnim orodjem ne delajte v eksplozivnem okolju, v katerem so vnetljive

tekočine, plini ali prahi. Električna orodja proizvajajo iskenje, ki lahko zaneti prah ali hlape.

c) **Otrokom in drugim osebam med uporabo električnega orodja ne dovolite v bližino.** Pri odvrčanju pozornosti lahko izgubite nadzor nad napravo.

### 3.2 Električna varnost

a) **Priključni vtič električnega orodja se mora prilegati v vtičnico.** Vtiča ni dovoljeno nikakor spreminjati. Pri ozemljenih električnih orodjih ne uporabljajte adapterskih vtičev.

*Nespremenjeni vtiči in ustrezne vtičnice zmanjšajo tveganje električnega udara.*

b) **Preprečite stik telesa z ozemljenimi površinami, kot so cevi, grelniki, štedilniki in hladilniki.** Če je vaše telo ozemljeno, obstaja povečana nevarnost zaradi električnega udara.

c) **Električna orodja ne izpostavljajte dežju ali vlagi.** Vdor vode v električno orodje povečuje tveganje za električni udar.

d) **Kabel uporabljajte pravilno.** Ne uporabljajte ga za prenašanje orodja, obešanje ali izklapljanje vtiča iz vtičnice. Kabel zavarujte pred vročino, oljem, ostrimi robovi ali premikajočimi se deli. Poškodovani ali zviti priključni kabli povečajo tveganje električnega udara.

e) **Pri uporabi električnega orodja na prostem uporabljajte samo podaljške, ki so primerni za zunanjo uporabo.** Uporaba podaljška, primernega za zunanjo uporabo, zmanjša tveganje električnega udara.

f) **Če se ni mogoče izogniti uporabi električnega orodja v vlažnem okolju, uporabite zaščitno stikalo za okvarni tok.** Uporaba zaščitnega stikala za okvarni tok zmanjša tveganje električnega udara.

### 3.3 Varnost oseb

a) **Bodite pozorni in pazite, kaj počnete, z električnim orodjem pa ravnajte premišljeno in varno.** Električnega orodja ne uporabljajte, če ste utrujeni ali pod vplivom drog, alkohola ali zdravil. *Trenutek nepozornosti pri uporabi električnega orodja lahko vodi do resnih poškodb.*

b) **Nosite osebno zaščitno opremo in vedno tudi zaščitna očala.** Uporaba osebne zaščitne opreme, ko so protiprašne maske, protizdrsnostni čevlji, zaščitna čelada ali glušniki glede na vrsto in uporabo električnega orodja zmanjša tveganje poškodb.

c) **Preprečite nenamerni zagon.** Prepričajte se, ali je električno orodje izključeno, preden ga priključite na električno napajanje in/ali akumulator, ga dvignete ali prenašate. Če imate med prenašanjem električnega orodja prst na stikalu ali napravo vključeno priključite na električno omrežje, lahko pride do nesreč.

d) **Preden električno orodje vključite, odstranite nastavitveno orodje ali vijačne ključce.** Orodje ali ključ v vrtečem se delu naprave lahko vodi do poškodb.

e) **Preprečite neobičajno držo telesa.** Poskrbite za varno stabilnost in vedno vzdržujte ravnotežje. *Tako lahko električno orodje v nepričakovanih situacijah bolje nadzirate.*

f) **Nosite ustrezna oblačila.** Ne nosite širokih oblačil ali nakita. Las in oblačil ne približujte premikajočim se delom. *Ohlapna oblačila, nakit ali dolgi lasje se vam lahko zataknejo v premične dele.*

g) **Če montirate naprave za odsesovanje in prestrezanje prahu, se prepričajte, ali so te priključene in se pravilno uporabljajo.** Uporaba naprave za odsesovanje prahu lahko zmanjša nevarnosti zaradi prahu.

h) **Ne glede na to, kako dolgo že uporabljate električno orodje in ste z njim seznanjeni, vselej upoštevajte varnostne pravila za uporabo električnega orodja in jih nikakor ne prezrite.** *Nepozorno ravnanje lahko v trenutku vodi do hudih poškodb.*

### 3.4 Uporaba in obdelava električnega orodja

a) **Naprave ne preobremenjujte.** Za delo uporabite ustrezno električno orodje. *Pravo električno orodje bo delo boljše in varneje*

*opravilo, in sicer z zmogljivostjo, za katero je bilo oblikovano.*

b) **Ne uporabljajte električnega orodja, ki ima pokvarjeno stikalo.** Vsako električno orodje, ki ga ni mogoče vklopiti ali izklopiti, je nevarno in ga je treba popraviti.

c) **Izvlomite vtič iz vtičnice in/ali odstranite odstranljiv akumulator, preden začnete z nastavitvijo naprave, menjavo dodatne opreme ali preden odložite napravo.** *Ti previdnostni ukrepi preprečijo nenamerni zagon električnega orodja.*

d) **Neuporabljeno električno orodje hranite izven dosega otrok.** Osebam, ki orodja ne poznajo ali niso prebrale teh navodil za uporabo, orodja ne dovolite uporabljati. *Električna orodja so nevarna, če jih uporabljajo neizkušene osebe.*

e) **Električno orodje in njegove dodatke skrbno negujte.** Preverite, ali premični deli brezhibno delujejo in se ne zatikajo in da deli niso zlomljeni ali poškodovani, tako da delovanje orodja ni moteno. Poškodovane dele naj vam pred uporabo naprave popravijo. *Slabo vzdrževana električna orodja so vzrok za mnoge nezgode.*

f) **Rezila vzdržujte ostrina in čista.** *Skrbno negovana rezalna orodja z ostrimi robovi se manj zatikajo in so lažje vodljiva.*

g) **Električno orodje, dodatke, nastavke itd. uporabljajte v skladu s temi navodili.** Pri tem upoštevajte delovne pogoje in dejavnost, ki jo boste opravljali. *Uporaba električnih orodij v namene, ki so drugačni od predpisanih, lahko privede do nevarnih situacij.*

h) **Ročaji in površine za prijemanje naj bodo suhe, čiste in brez olja in maščobe.** *Spolzki ročaji in površine ročajev ne omogočajo varnega upravljanja in nadzora električnega orodja v nepredvidljivih situacijah.*

### 3.5 Uporaba in obdelava akumulatorskega orodja

a) **Akumulatorje polnite samo v polnilnikih, ki jih je priporočil proizvajalec.** Za polnilnik, ki je določen za določeno vrsto akumulatorja, obstaja nevarnost požara, če ga uporabljate z drugimi akumulatorji.

b) **V električnih orodjih uporabljajte samo za to predvidene akumulatorje.** Uporaba drugih akumulatorskih baterij lahko povzroči telesne poškodbe ali požar.

c) **Neuporabljene akumulatorje ne hranite v bližini pisarniških sponk, kovancev, ključev, žebeljev, vijakov ali drugih majhnih kovinskih predmetov, ki lahko povzročijo premostitev stikov.** Kratek stik med akumulatorskimi kontakti ima lahko za posledico opekline ali požar.

d) **Pri napačni uporabi lahko iz akumulatorja izteka tekočina.** Izogibajte se stiku z njo. Če tekočina vseeno po naključju pride v stik s kožo, jo sperite z vodo. Če pride tekočina v oči, poiščite tudi zdravniško pomoč. *Iztekajoča tekočina lahko povzroči draženje kože ali opekline.*

e) **Ne uporabljajte poškodovanega ali spremenjenega akumulatorja.** Poškodovani ali spremenjeni akumulatorji se lahko vedejo nepredvidljivo in povzročijo požar, eksplozijo ali nevarnost poškodb.

f) **Akumulatorja ne izpostavljajte ognju ali previsokim temperaturam.** Ogenj ali temperatura nad 130 °C lahko vodijo do eksplozije.

g) **Sledite splošnim napotkom za polnjenje in akumulatorja ali akumulatorskega orodja nikoli ne polnite izven temperaturnega območja, navedenega v navodilih za uporabo.** Napačno polnjenje ali polnjenje izven dovoljenega temperaturnega območja lahko uniči akumulator in poveča nevarnost požara.

### 3.6 Servis

a) **Električno orodje naj vam popravlja samo kvalificirano osebo in samo z originalnimi nadomestnimi deli.** *Tako je zagotovljeno, da varnost električnega orodja ostane ohranjena.*

b) **Poškodovanih akumulatorjev nikoli ne popravljajte.** Vsakršno vzdrževanje

akumulatorja lahko izvaja samo proizvajalec ali pooblaščen servisier.

### 3.7 Nadaljnji varnostni napotki

– Ta navodila za uporabo so namenjena osebam z osnovnim tehničnim znanjem pri ravnanju z napravo, kot je tukaj opisana. Če nimate izkušenj s tovrstnimi napravami, morate najprej za pomoč prositi izkušene osebe.

– Za škodo, nastalo zaradi neupoštevanja teh navodil za uporabo, proizvajalec ne prevzema nobene odgovornosti.

Informacije v teh navodilih za uporabo so označene kot sledi:



**Nevarnost!**  
**Opozorilo pred telesnimi poškodbami ali okoljsko škodo.**



**Nevarnost električnega udara!**  
**Opozorilo pred telesnimi poškodbami zaradi elektrike.**



**Nevarnost vpotega!**  
**Opozorilo pred telesnimi poškodbami zaradi vpotega delov telesa ali kosov oblačil.**



**Pozor!**  
**Opozorilo pred gmotno škodo.**



**Napotek:**  
Dopolnilne informacije

## 4. Posebni varnostni napotki

a) Zajeralne čelilne žage so predvidene za žaganje lesa ali lesnih izdelkov, niso pa predvidene za žaganje kovinskih materialov, kot so palice, drogovji, vijaki itd. Abrazivni prah vodi do blokade premičnih delov, kot je spodnji zaščitni pokrov. Rezalne iskre zažgejo spodnji zaščitni pokrov, vrivno ploščo in druge plastične dele.

b) **Obdelovanec po možnosti fiksirajte s kleščami. Če obdelovanec pridržite z roko, mora biti vaša roka vedno najmanj 100 mm oddaljena od vsake strani žaginega lista. Žage ne uporabljajte za žaganje obdelovancev, ki so premajhni, da bi jih lahko vpeli ali držali z roko.** Če je vaša roka preblizu žaginemu listu, obstaja povečana nevarnost poškodbe zaradi stika z žaganim listom.

c) **Obdelovanec mora biti nepremičen in ali vpet ali prislonec ob omejevalno in mizo. Obdelovanca ne potisnite v žagin list in nikoli ne žagajte "prostorčno".** Nepriprjene ali premikajoče se obdelovance lahko izvrže z visoko hitrostjo, kar lahko vodi do poškodb.

d) Samo pri KGS...: **potisnite žago skozi obdelovanec. Žage ne vlecite skozi obdelovanec. Za rez dvignite žagino glavo in jo povlecite prek obdelovanca brez žaganja. Nato vključite motor, spustite žagino glavo navzdol in potisnite žago skozi obdelovanec.** Pri vlečenju žage obstaja nevarnost, da se žagin list dvigne na obdelovancu in enota žaginega lista močno udari upravljavca.

e) **Z roko nikoli ne segajte prek predvidene odrezne linije, niti pred niti za žaganim listom.** Če obdelovanec podprete s "prekrižanimi rokami", t. j. da obdelovanec pridržite desno poleg žaginega lista z levo roko ali obratno, je to lahko zelo nevarno.

f) **Pri vrtečem se žaginem listu nikoli ne segajte za prislonec. Nikoli ne podkoračite varnostne razdalje 100 mm med roko in vrtečem se žaganim listom (velja za obe strani žaginega lista, npr. pri odstranitvi ostankov lesa).** Blizine vrtečega se žaginega lista vaši roki morda ni mogoče zaznati in se lahko hudo poškodujete.

g) **Pred žaganjem preglejte obdelovanec. Če je obdelovanec zvit ali upognjen, ga vrnite tako, da bo navzven zvita stran prislonec k prislonec. Vedno zagotovite, da vzdolž rezalne linije ni reže med obdelovancem, prislonec in mizo.** Zviti ali upognjeni obdelovanci se lahko zvijejo ali podaljšajo in pri žaganju se lahko vrteči se žagin list zaradi tega zagozdi. V obdelovancu ne sme biti žebelj ali tujkov.

h) **Žago uporabljajte šele, ko na mizi ni orodja, ostankov lesa itd.; na mizi je lahko samo obdelovanec.** Majhne odpadke,

nepriprjene kose lesa ali druge predmete, ki pridejo v stik z vrtečim se listom, lahko pri visoki hitrosti odvrže.

i) **Vselej žagajte samo en obdelovanec.** Večkratno zloženih obdelovancev ni mogoče primerno vpeti ali pridržati in lahko pri žaganju povzročijo, da se list zagozdi ali zdrsne.

j) **Poskrbite, da je zajeralna čelilna žaga pred uporabo na ravni, čvrsti delovni površini.** Ravna in čvrsta delovna površina zmanjša nevarnost, da bi zajeralna čelilna žaga postala nestabilna.

k) **Načrtujte svoje delo. Pri vsaki spremembi naklona žaginega lista ali zajeralnega kota pazite, da je nastavljeni prislonec pravilno nastavljen in je obdelovanec podprt, ne da bi se dotikal žiga ali zaščitnega pokrova.** Brez da vključite stroj ali brez obdelovanca na mizi je treba izvesti simulacijo popolnega reza žaginega lista, da zagotovite, da ne prihaja do motenj ali nevarnosti zarez v prislonec.

l) **Pri obdelovancih, ki so širši ali daljši od zgornje strani mize, poskrbite za primerno podporo, npr. s podaljški za mizo ali podstavki za žago.** Obdelovanci, ki so daljši ali širši od mize zajeralne čelilne žage, se lahko prevrnejo, če niso čvrsto podprti. Če se odrezan kos lesa ali obdelovanec nagne, lahko dvigne spodnji zaščitni pokrov ali se nenadzorovano odbije od vrtečega se lista.

m) **Namesto podaljška za mizo ali dodatno podporo ne uporabljajte drugih oseb.** Nestabilna podpora obdelovanca lahko povzroči zagozdenje lista. Prav tako se lahko obdelovanec med žaganjem prestavi in pomočnika vpotegne v vrteči se list.

n) **Odrezanega kosa ni dovoljeno pritiskati ob vrteči se žagin list.** Če je malo prostora kot npr. pri uporabi dolžinskih prislonec, se lahko odrezani kos zagozdi v list in ga močno odbije.

o) **Vedno uporabljajte klešče ali primerno pripravo, da pravilno podprte okrogli material, kot so palice ali cevi.** Pri žaganju se palice lahko odkotalijo, kar povzroči "zagozditev" lista, pri čemer lahko obdelovanec z vašo roko vpotegne v list.

p) **Pustite, da list doseže polno število vrtljajev, preden zarezete v obdelovanca.** Tako zmanjšate tveganje, da bi obdelovanec odbilo.

q) **Če se obdelovanec zagozdi ali se list zablokira, izključite zajeralno čelilno žago. Počakajte, da se vsi premični deli zaustavijo, izvlecite omrežni vtič in/ali odstranite akumulator. Nato odstranite zagozden material.** Če pri tovrstni blokadi žagate naprej, lahko izgubite nadzor ali poškodujete zajeralno čelilno žago.

r) **Po končanem rezu izpustite stikalo, žagino glavo držite navzdol in počakajte, da se list zaustavi, preden odstranite odrezan kos.** Seganje z roko v bližino vrtečega se lista je zelo nevarno.

s) Samo pri KGS 254 M, KGS 305 M, KGS 18 LTX BL 216, KGS 18 LTX BL 254, KGS 18 LTX BL 305: **možno držite za ročaj, ko izvajate nepopolni rez z žago ali ko izpustite stikalo, preden glava žage doseže svoj spodnji položaj.** Zaradi zavornega učinka žage se lahko glava žage sunkovito povleče navzdol, kar vodi do nevarnosti poškodbe.

### 4.1 Nadaljnji varnostni napotki

• Upoštevajte posebne varnostne napotke v zadevnih poglavjih.

• Po potrebi upoštevajte zakonske smernice ali predpise za preprečevanje nesreč.



#### Splošne nevarnosti!

• Upoštevajte okoljske vplive.

• Pri daljših obdelovancih uporabljajte ustrezne podlage.

• Ta stroj lahko zaženejo in uporabljajo samo osebe, ki so seznanjene s tovrstnimi stroji in se zavedajo nevarnosti pri ravnanju z napravo. Osebe, mlajše od 18 let, lahko napravo uporabljajo samo v sklopu poklicne izobrazbe pod nadzorom inštruktorja.

• Nepooblaščenim osebam, predvsem otrokom, ne dovolite na območje nevarnosti. Med

obratovanjem ne dovolite, da bi se drugi dotikali naprave ali električnega kabla.

• Preprečite pregrevanje žaginih listov.

• Pri žaganju plastike preprečite taljenje plastike.



#### Nevarnost poškodb in zmečkanin na premičnih delih!

• Naprave ne uporabljajte brez montiranih zaščitnih naprav.

• Vedno ohranjajte zadostno razdaljo do žaginega lista. Po potrebi uporabljajte primerne pripomočke za dovanje obdelovanca. Med obratovanjem ohranjajte zadostno razdaljo do gnanih delov.

• Počakajte, da se žagin list zaustavi, preden iz delovnega območja odstranite odrezane kose obdelovanca, ostanke lesa itd.

• Žagajte samo obdelovance s takšnimi dimenzijami, ki omogočajo varno stabilnost med žaganjem.

• Za pridržanje obdelovanca uporabljajte vpenjalne naprave ali primeže. Tako je zagotovljeno varnejše držanje kot z roko.

• Iztekajočega žaginega lista ne zavirajte s stranskim pritiskom nanj.

• Pred vsako nastavitvijo, servisiranjem ali popravlilom izvlecite električni vtič ali odstranite odstranljivi akumulatorski paket.

• Če naprave ne uporabljate, izvlecite električni vtič ali odstranite odstranljivi akumulatorski paket.



#### Nevarnost ureznin obstaja tudi pri mirujočih rezilih!

• Pri menjavi rezil nosite rokavice.

• Žagine liste hranite tako, da se nihče ne more poškodovati.



#### Nevarnost zaradi povratnega sunka žagine glave (žagin list se lahko zaplete v obdelovanec in žagina glava nenadoma udari navzgor)!

• Izberite žagin list, primeren za material, ki ga boste rezali.

• Dobro držite za ročaj. V trenutku, ko se žagin list potopi v obdelovanca, je nevarnost povratnega udarca še posebej visoka.

• Tanke obdelovance ali obdelovance s tankimi stenami žagajte samo z žaganimi listi s finimi zobmi.

• Vedno uporabljajte ostre žagine liste. Tope žagine liste takoj zamenjajte. Če se top žagin list zagozdi v površino obdelovanca, obstaja povečana nevarnost povratnega udarca.

• Obdelovancev ne zagozdite.

• V dvomih preglejte, ali so v obdelovancu tujki (npr. žebelji ali vijaki).

• Nikoli ne žagajte več obdelovancev hkrati, tudi ne snopov, sestavljenih iz več posameznih kosov. Če žagin list nenadzorovano zajame posamezne kose, obstaja nevarnost nesreče.

• Samo pri KGS...: pri izdelavi utorov ne pritiskajte s strani na žagin list, ampak uporabite vpenjalno pripravo.



#### Nevarnost vpotega!

• Pazite, da vam med obratovanjem vrteči se deli ne morejo zagrabiti in vpotegniti delov telesa ali kosov oblačil (ne nosite nobenih kravat, nobenih rokavic, nobenih oblačil s širokimi rokavi; pri daljših laseh obvezno uporabljajte mrežico za lase).

• Nikoli ne žagajte obdelovancev, na katerih so vrvi, trakovi, kabli ali žice ali obdelovance, ki te materiale vsebujejo.



#### Nevarnost zaradi nezadostne osebne zaščitne opreme!

• Nosite zaščito za sluh.

• Nosite zaščitna očala.

• Nosite protiprašno masko.

- Nosite primerna delovna oblačila.
- Nosite protidrsko obutev.
- Pri ravnanju z žaginimi listi in hrapavimi obdelovanci nosite rokavice. Žagine liste prenašajte v zbiralnikih.

### Nevarnost zaradi lesnega prahu!

- Delajte samo z odsesovalnimi napravami. Odsesovalna naprava morajo ustrezati vrednostim, navedenim v poglavju 16..

### Zmanjšajte obremenitve s prahom:

- Delci, ki nastanejo pri delu s tem strojem, lahko vsebujejo snovi, ki lahko povzročijo raka, alergične reakcije, boleznih dihalnih poti, napake pri rojstvu ali drugače negativno vplivajo na razmnoževanje. Nekaj primerov teh snovi: svinec (v svinčenih premazih), dodatki za obdelavo lesa (kromat, zaščitno sredstvo za les), nekatere vrste lesa (kot je prah hrastovega ali bukovovega lesa).
- Tveganje je odvisno od tega, kako dolgo je uporabnik ali oseba v bližini izpostavljeni obremenitvi.
- Ne dovolite, da delci pridejo v telo.
- Za zmanjšanje obremenitve s temi snovmi: poskrbite za dobro prezračevanje delovnega mesta in nosite primerno zaščitno opremo, kot so npr. dihalne maske, ki lahko izfiltrirajo mikroskopsko majhne delce.
- Upoštevajte smernice (npr. določila za varnost pri delu, odstranjevanje), ki veljajo za vaš material, osebje, primer uporabe in mesto uporabe.
- Nastale delce na mestu nastanka prestrezite in preprečite odlaganje v okolju.
- Uporabite priloženo napravo za zajemanje prahu in primerno napravo za odsesovanje prahu. Tako le malo delcev pride nadzorovano v okolje.
- Obremenitev zaradi prašenja zmanjšate kot sledi:
  - izstopajočih delcev in izpušnega zraka stroja ne usmerjajte nase ali osebe v bližini oz. na nakopičen prah;
  - uporabite napravo za odsesovanje in/ali čistilnik zraka;
  - preračunajte delovno mesto in ga s sesanjem ohranjajte čistega; prah pomežite ali spihajte;
  - posesajte ali operite zaščitna oblačila; ne ga izpihovati, udarjati ali krtačiti.

### Nevarnost zaradi tehničnih sprememb ali uporabe delov, ki jih proizvajalec ni odobril in preveril.

- Napravo montirajte natanko v skladu s temi navodili.
- Uporabljajte samo dele, ki jih je odobril proizvajalec. To velja predvsem za:
  - žagine liste (naročilne št. glejte pogl. 12. Dodatna oprema);
  - varnostne naprave
  - Prikaz linije reza
- Na delih ne izvajajte nobenih sprememb.
- Pazite, da je največje število vrtljajev, navedeno na žaginem listu, najmanj tako visoko, kot število vrtljajev, navedeno na žagi.

### Nevarnost zaradi pomanjkljivosti na napravi!

- Pred vsako uporabo preglejte napravo glede morebitnih poškodb: pred nadaljnjo uporabo naprave je treba varnostne naprave, zaščitne priprave ali malce poškodovane dele pregledati, če brezhibno in pravilno delujejo. Preverite, ali prečni deli brezhibno delujejo in se ne zatikajo. Vsi deli morajo biti pravilno montirani in izpolnjevati vse pogoje, da je zagotovljeno brezhibno obratovanje naprave.
- Ne uporabljati poškodovanih ali deformiranih žaginih listov.

### Nevarnost zaradi hrupa!

- Nosite zaščito za sluh.


### Nevarnost zaradi blokiranih obdelovancev ali delov obdelovancev!


Če pride do blokade:

1. Napravo izključite.
2. Izvlecite električni vtič in odstranite odstranljivi akumulatorski paket.
3. Nosite rokavice.
4. Blokado odstranite s primernim orodjem.

### 4.2 Posebni varnostni napotki za akumulatorske stroje:


Odstranite akumulatorski paket iz stroja, preden začnete z izvajanjem nastavitev, opremljanjem, vzdrževanjem ali čiščenjem.


 Akumulatorske pakete zaščitite pred vlago!

 Akumulatorskih paketov ne izpostavljajte ognju!

Ne uporabljati pokvarjenih ali deformiranih akumulatorskih paketov!

Akumulatorskih paketov ne odpirajte! Kontaktov akumulatorskih paketov se ne dotikajte ali jih kratko vezite!

 Iz poškodovanih litij-ionskih akumulatorjev lahko izteka rahlo kislina, gorljiva tekočina!

 Če iztekajoča akumulatorska kislina pride v stik s kožo, si jo takoj sperite z zadostno količino vode. Če vam tekočina pride v oči, si jih sperite s čisto vodo in nemudoma poiščite zdravniško pomoč!

Pri okvari naprave odstranite akumulatorski paket iz stroja.

### Transport litij-ionskega akumulatorskega paketa:


Litij-ionski akumulatorski paket je treba pošiljati kot nevaren tovar (UN 3480 in UN 3481). Pri pošiljanju litij-ionskega akumulatorskega paketa se pozanimajte glede veljavnih predpisov. Po potrebi se posvetujte s svojim transportnim podjetjem. Pri podjetju Metabo lahko dobite certificirano embalažo.


Akumulatorske pakete pošiljajte samo, če je ohišje nepoškodovano in ne izteka tekočina. Za pošiljanje je treba akumulatorski paket odstraniti iz stroja. Kontakte je treba zavarovati pred kratkim stikom (npr. izolirati z lepilnim trakom).


### 4.3 Simboli na napravi (odvisno od modela)


 Preberite navodila za uporabo.

 Ne segajte v žagin list.

 Območje nevarnosti. Prstov, dlani in rok ne približujte temu območju.

 Nosite zaščitna očala in zaščito za sluh.

 Naprave ne uporabljajte v vlažnem ali mokrem okolju.

 POZOR - Ne gledati v gorečo svetilko.

### 4.4 Varnostne naprave Nihajni zaščitni pokrov (5)

Nihajni zaščitni pokrov ščiti pred nenamernim dotikom žaginega lista in pred okrog letečimi ostružki.

### Varnostni zapah (26)

Stroj je mogoče vključiti samo, če je aktiviran varnostni zapah (desno ali levo).

### Prislon obdelovanca (25)

Prislon obdelovanca preprečuje premikanje obdelovanca med žaganjem. Prislon obdelovanca mora biti med obratovanjem stalno montiran.

Pazite, da bo dodatni profil (33) pravilno nastavljen in bo obdelovanec čim bolj podprt, ne da bi se dotaknil lista ali zaščitnega pokrova. Fiksirajte s fiksirno ročico (34).

Brez da vključite stroj ali brez obdelovanca na mizi je treba izvesti simulacijo popolnega reza žaginega lista, da zagotovite, da ne prihaja do motenj ali nevarnosti zarez v dodatni profil (33).

Napačno nastavljen dodatni profil (33) lahko pri posebnih rezih in dvojnih zajeralnih rezih pride v stik z žaginim listom in povzroči hude poškodbe.

Dodatni profil (33) na prislonu obdelovanca je treba pri posebnih rezih prestaviti tako, da odvijete fiksirno ročico (34).

Samo pri KGS...305...(glejte sliko A): ta stroj ima levo in desno dodatni profil (33). Za posebne reze bo morda treba sneti dodatni profil (33). Pri tem ga prestavite tako, da si bosta trikotnika stala nasproti. Na tem položaju lahko dodatni profil (33) snamete navzgor. Po koncu reza ponovno namestite dodatni profil (33), da se ne izgubi.

## 5. Pregled

Glejte 2. stran.

Slike so zgolj vzorčne za vse naprave. Oprema vaše opreme se lahko zato razlikuje od slik.

- 1 Zapah vreče za ostružke
- 2 Vreča za ostružke
- 3 Nastavek za odsesovanje ostružkov
- 4 Podporni podstavek
- 5 Nihajni zaščitni pokrov
- 6 Vzdolžni prislon
- 7 Miza
- 8 Vrtljiva miza
- 9 Vstavek mize
- 10 Fiksirni ročaj za vrtljivo mizo
- 11 Zaporna zaskočka za zaskočne položaje vrtljive mize \*
- 12 Fiksirni vijak za vlečno pripravo \*
- 13 Inbus ključ / odlagališče za orodje za inbus ključe
- 14 Vpenjalna priprava za obdelovance
- 15 Razširitev mize
- 16 Blokirna ročica za razširitev mize
- 17 Blokada žaginega lista
- 18 Ročaj žage
- 19 Prikaz linije reza
- 20 Nosilni ročaj/nosilni ročaji \*
- 21 Kavelj za navijanje kabla \*
- 22 Fiksirni ročaj za nastavek naklona
- 23 Zaporni gumb (za razširitev naklonskega kota za +/- 2°)
- 24 Transportna blokada
- 25 Prislon obdelovanca
- 26 Varnostni zapah
- 27 Stikalo za vklop/izklop žage
- 28 Stikalo prikaza linije reza
- 29 Tipka za sprostitve akumulatorskega paketa\*
- 30 Tipka za prikaz kapacitete\*
- 31 Prikaz kapacitete in signala\*
- 32 Akumulatorski paket\*

\* odvisno od modela/opreme

## 6. Postavitev in transport

### KS 216 M: Montaža fiksirne ročice za nastavek nagiba (22) (glejte stran 2, slika desno zgoraj)

1. Vrtljivo mizo (8) zavrtite na položaj 0°.
2. Odvijte pritrdilni vijak šestrobega sornika.
3. Natakните fiksirno ročico (22) na šestrobi sornik in ga privijte v smeri urinega kazalca.
4. Snemite fiksirno ročico (22) in ga v približno vodoravnem položaju ponovno natakните na šestrobi sornik ter privijte s pritrdilnim vijakom.

### Po potrebi montirajte nosilni ročaj (20) (odvisno od modela).

- Nosilni ročaj (20) privijačite, kot je prikazano.

### Po potrebi montirajte razširitev (15) mize (odvisno od modela)

1. Vzemite desno in levo razširitev mize iz transportne embalaže.
2. Razširitev mize z dvignjenim vzdolžnim prislonom (6) vstavite na desni strani. Bodite pozorni na pravilno stran, ker je odzvem pri zamenjavi strani otežen.

- Pritisnite na gumb (35) in potisnite vodilne tirnice razširitve mize (15) do konca v sprejeme. Gumb (35) se zaskoči in razširitve mize so montirane.
- Nastavite želeno širino mize in razširitve mize fiksirajte z blokirno ročico (16).
- Za podporo posebej dolgih obdelovancev lahko snamete stranski razširitvi mize (15) in ju sestavite (glejte sliko B), da ju lahko postavite prosto v prostoru. Po uporabi ju obvezno montirajte nazaj na stroj.

**i Napotek:**

Za demontažo razširitve mize (glejte sliko B): izvlecite do konca, da bo mogoče gumb (35) pritisniti skozi odprtino na zadnji strani (npr. z inbus ključem). Razširitev mize do konca izvlecite.

**Samo pri KGS ... 305: Po potrebi izvlecite podporni podstavek**

- Popustite 2 imbus vijaka, s katerima je podporni podstavek (4) pritrjen na spodnji strani.
- Podporni podstavek (4) izvlecite do prisloni na ga pritržite tako, da zategnete 2 imbus vijaka.

**⚠️ Pozor!**

Žage ne transportirajte za podporni podstavek (4).

**Postavitev**

Za varno delo je treba napravo pritrčiti na stabilno podlago.

- Kot podlago lahko uporabite primerni podstavek za čelino žago, fiksno montirano delovno ploščo ali delovno klop.
- Naprava mora varno stati tudi pri obdelavi večjih obdelovancev.
- Dolge obdelovance je treba dodatno podpreti z dodatno opremo.

**i Napotek:**

Za mobilno uporabo je mogoče napravo privijačite na ploščo iz vezanega lesa ali na mizarško ploščo (500 mm x 500 mm, debelo najmanj 19 mm). Pri uporabi je treba ploščo pritrčiti na delovno klop s primežem.

- Napravo privijačite na podlago.
- Sprostite transportno blokado (24): žagino glavo pritisnite malce navzdol in jo pridržite. Izvlecite transportno blokado (24).
- Žagino glavo počasi dvignite.

**Transport**

- Žagino glavo spustite navzdol in pritisnite transportno blokado (24) navznoter.
- Samo pri KGS...: vlečno pripravo s fiksnim vijakom (12) fiksirajte na srednjem položaju.
- Vrtljivo mizo (8) po možno obrnite za 45° v desno.

**⚠️ Pozor!**

Žage ne transportirajte na varnostnih napravah. Žage ne transportirajte za podporni podstavek (4).

- Napravo dvignite in prenašajte za ročaj oz. ročaje (20) (odvisno od opreme).

Alternativna možnost: obe razširitvi mize (15) potisnite do konca in ju fiksirajte s fiksnim ročico (16). Stroj dvignite za podaljška mize (15) in nesite.

**7. Pregled naprave**

**7.1 Stikalo za vklop/izklop motorja**

Vklop motorja:

- Pritisnite in zadržite varnostni zapah (26) (desno ali levo).
- Pritisnite in zadržite stikalo za vklop/izklop (27).
- Izpustite varnostni zapah (26).

Izklop motorja:

- Izpustite stikalo za vklop/izklop (27).

**7.2 Prikaz linije reza (19)**

Pri sistemu "Precision Cut Line System" (PCL) LED-lučka, nameščena nad žaginim listom, meče natančno senco žaginega lista na obdelovanec. Umerjanje tako ni potrebno.

- Pritisnite stikalo (28), da aktivirate PCL.
- Žagin list spustite nekaj centimetrov nad obdelovancem, da ustvarite natančno linijo reza.
- Obdelovanec poravnajte po prikazu linije reza.

**Pri akumulatorskih napravah** luč aktivirate s kratkim pritiskom stikala za vklop/izklop (27). Po kratkem delovnem premoru luč ugasne (način mirovanja) in se ob nadaljevanju dela samodejno znova vključi. Če luči ne potrebujete, jo lahko izključite na stikalu (28), da varčujete z tokom akumulatorja.

**⚠️ Nevarnost!**

Svetlobnega žarka ne usmerjajte v oči ljudi ali živali.

**7.3 Nastavitev nagiba**

Ko sprostite fiksno ročico (22), lahko žago nagibate brezstopenjsko med 0° in 45° od leve proti navpičnemu položaju (38).

Med premikanjem pritisnite zaporni gumb (23), da lahko nastavite tudi kot do 47° v levo proti navpičnemu položaju oz. do 2° v desno do navpičnega položaja.

Samo pri KGS...305... je mogoče žago dodatno nastaviti v **desno** na pravokotnico: popustite fiksno ročico (22) IN povlecite gumb (39) naprej. Žago je mogoče sedaj nagniti brezstopenjsko med 0° in 45° v desno na pravokotnico (38). Med premikanjem pritisnite zaporni gumb (23), da lahko nastavite tudi kote do 47° v desno na pravokotnico.

**⚠️ Nevarnost!**

Da se kot nagiba med žaganjem ne more spremeniti, je treba fiksno ročico (22) nagibnega vzvoda zategniti.

Samo pri KGS...305..., KS 216 M: položaj fiksne ročice lahko prilagodite svojim potrebam: izvlecite fiksno ročico, jo obrnite in potisnite na zeleni položaj, da zaskoči.

**7.4 Vrtljiva miza**

Samo pri KGS...: za zajeralne reze je mogoče vrtljivo mizo (8) po sprostitvi fiksnega ročaja (10) in aktivaciji zaporne zaskočke (11) obrniti na zeleni kot. Na ta način je mogoče spremeniti kot rezanja glede na prislonski kot obdelovanca.

Samo pri KS...: za zajeralne reze je mogoče vrtljivo mizo po sprostitvi fiksnega ročaja (10) obrniti na zeleni kot. Na ta način je mogoče spremeniti kot rezanja glede na prislonski kot obdelovanca.

**⚠️ Nevarnost!**

Da se zajeralni kot med žaganjem ne more spremeniti, je treba fiksno ročico (10) vrtljive mize (tudi na zaskočnih položajih!) zategniti.

**7.5 Samo pri KGS...: vlečna priprava**

Z vlečno pripravo je mogoče žagati tudi obdelovance z večjim presekom. Vlečno pripravo je mogoče uporabiti za vse vrste rezov (ravni rezi, zajeralni rezi, poševni rezi, dvojni zajeralni rezi in žage za utore).

Če vlečne priprave ne potrebujete, jo s fiksnim vijakom (12) fiksirajte na zadnjem položaju.

**7.6 Samo pri KGS...: omejitev globine žaganja**

Omejitev globine žaganja (48) skupaj z vlečno pripravo omogoča izdelavo utorov.

Zavrtite nastavitveni vijak in ga fiksirajte s protimatico. Omejitev globine žaganja je mogoče izključiti, če prislon (49) potisnete nazaj.

**8. Začetek uporabe**

**8.1 Priklop vreče za ostružke/naprave za odsesovanje ostružkov**

**⚠️ Nevarnost!**

Nekatere vrste lesa (npr. hrastov, bukov in jesenov les) lahko pri vdihavanju povzročijo raka.

- Delajte samo z montirano vrečo za ostružke ali primerno napravo za odsesovanje ostružkov.
- Dodatno uporabljajte še protiprašno masko, ker vseh vrst prahu ni mogoče prestreči oz. jih posesati.
- Vrečo za ostružke redno praznite. Pri praznjenju nosite protiprašno masko.

Pri uporabi naprave s priloženo vrečo za ostružke:

- Natakните vrečo za ostružke (2) na sesalne nastavke (3). Pazite, da je zapah (1) vreče za ostružke zaprt.

Če napravo priključite na napravo za odsesovanje ostružkov:

- Za priklop na sesalne nastavke uporabite primeren adapter (glejte poglavje 12. „Dodatna oprema“).
- Pazite, da naprava za odsesovanje ostružkov ustreza zahtevam, navedenim v poglavju 16. „Tehnični podatki“.
- Upoštevajte tudi navodila za uporabo naprave za odsesovanje ostružkov!

**8.2 Montaža vpenjalne naprave za obdelovance**

Vpenjalno napravo za obdelovance (14) je mogoče montirati na dveh položajih:

- Za široke obdelovance: Vpenjalno napravo za obdelovance potisnite v zadnjo izvrtino (36) mize.
- Za ozke obdelovance: Vpenjalno napravo za obdelovance potisnite v zadnjo izvrtino (37) mize.

**8.3 Posebej za električne stroje**

**⚠️ Nevarnost! Električna napetost**

Napravo priključite samo na električni vir, ki ustreza naslednjim zahtevam (glejte tudi poglavje 16. "Tehnični podatki"):

- Omrežna napetost in frekvenca se morata ujemati s podatki, navedenimi na tipski ploščici naprave.
- Zavarovanje s FI-stikalom pri okvarnem toku 30 mA.
- Vtičnice pravilno montirajte, ozemljite in preverite.
- Električni kabel položite tako, da vas pri delu ne bo motil in ga ni mogoče poškodovati.
- Kot podaljševalni kabel uporabljajte samo gumijasti kabel z zadostnim presekom (3 x 1,5 mm<sup>2</sup>).
- Uporabljajte podaljševalni kabel za zunanjo uporabo. Na prostem uporabljajte samo odobrene in ustrezno označene podaljševalne kable.
- Preprečite nenamerni zagon. Prepričajte se, da je stikalo ob priklopu vtiča v vtičnico izključen.

**8.4 Posebej za akumulatorske stroje**

- Preprečite nenamerni zagon. Prepričajte se, da je stikalo pri namestitvi akumulatorskega paketa izključeno.

**Akumulatorski paket**

Pred uporabo akumulatorski paket (32) napolnite. Akumulatorski paket pri padcu moči napolnite.

Navodila za polnjenje akumulatorskega paketa najdete v navodilih za uporabo polnilnika Metabo.

Akumulatorski paketi imajo prikaz kapacitete in signala (31) (odvisno od opreme):

- Pritisnite tipko (30) in LED-lučke vam bodo prikazale stanje polnosti.
- Če katera LED-lučka utripa, je akumulator skoraj prazen in ga je treba napolniti.



## Odstranjevanje, vstavljanje akumulatorskega paketa

**Odstranjevanje:** Pritisnite tipko za sprostitvev akumulatorskega paketa (29) in akumulatorski paket (32) izvlecite naprej.

**Vstavljanje:** Akumulatorski paket (32) vstavite tako, da zaskoči.

## 9. Upravljanje

- Pred delom preglejte varnostne naprave, če so v brezhibnem stanju.
- Pri žaganju bodite v pravilnem delovnem položaju:
  - spredaj na upravljalni strani;
  - frontalno na žago;
  - poleg linije žaginega lista.



### Nevarnost!

Obdelovanec vedno fiksirajte s vpenjalno napravo za obdelovance (14).



### Nevarnost zmečkanin!

Pri nagibanju ali obračanju žagine glave ne prijemajte za tečaje ali pod napravo!

- Pri nagibanju čvrsto držite žagino glavo.
- Pri delu uporabljajte:
  - odlagalno površino za obdelovance - pri dolgih obdelovancih, če bi ti po odžaganju padli z mize;
  - vrečo za ostružke ali napravo za odsesovanje ostružkov.
- Žagajte samo obdelovance s takšnimi dimenzijami, ki omogočajo varno stabilnost med žaganjem.
- Obdelovanec med žaganjem vedno pritiskajte ob mizo in pazite, da se ne zagozdijo. Žaginega lista ne zavirajte s stranskim pritiskom nanj. Obstaja nevarnost nesreče, če žagin list zablokirate.

### 9.1 Ravni rezi

#### Izhodiščni položaj:

- Izvlecite transportno blokado (24).
- Žagino glavo dvignite navzgor.
- Samo pri KGS...: omejitev globine žaganja (49) deaktivirana.
- Vrtljiva miza je na položaju 0°, fiksirna ročica (10) vrtljive mize je zategnjena.
- Naklon prekucnega vzvoda glede na navpičnico je 0°, fiksirna ročica (22) za nastavitev naklona je zategnjena.
- Samo pri KGS...: vlečna priprava čisto zadaj.
- Samo pri...: fiksirni vijak (12) vlečne priprave je odvit.
- Nastavite prislon obdelovanca (25): Popustite fiksno ročico (34). Dodatni profil (33) (KGS...305...: die dodatne profile) premaknite tako, da bo obdelovanec čim boljše podprt, ne da bi se dotaknil lista ali zaščitnega pokrova. Fiksirajte s fiksno ročico (34).

#### Žaganje obdelovanca:

1. Obdelovanec pritisnite ob prslon obdelovanca in ga vpenite z vpenjalno napravo za obdelovance (14).
2. Samo pri KGS...: pri širših obdelovancih: žagino glavo povlecite naprej (k upravljavcu) (vlečna priprava).
3. Aktivirajte varnostni zapah (26) in pritisnite ter zadržite stikalo za vklop/izklop (27).
4. Žagino glavo za ročaj počasi spustite čisto navzdol in jo po potrebi potisnite nazaj (proč od upravljavca). Pri žaganju žagino glavo pritiskajte ob obdelovanec le tako močno, da število vrtljajev motorja ne pade preveč.
5. Obdelovanca prežagajte v enem koraku.
6. Izpustite stikalo za vklop/izklop (27) in žagino glavo počasi premaknite nazaj na zgornji izhodiščni položaj.

### 9.2 Zajeralni rezi

#### Izhodiščni položaj:

- Izvlecite transportno blokado (24).

- Žagino glavo dvignite navzgor.
- Samo pri KGS...: omejitev globine žaganja (49) deaktivirana.
- Naklon prekucnega vzvoda glede na navpičnico je 0°, fiksirna ročica (22) za nastavitev naklona je zategnjena.
- Samo pri KGS...: vlečna priprava čisto zadaj.
- Samo pri...: fiksirni vijak (12) vlečne priprave je odvit.
- Nastavite prislon obdelovanca (25): Popustite fiksno ročico (34). Dodatni profil (33) (KGS...305...: dodatni profili) potisnite čisto v smeri žaginega lista, da bo obdelovanec čim boljše podprt. Fiksirajte s fiksno ročico (34).

#### Žaganje obdelovanca:

1. Odvijte fiksno ročico (10) vrtljive mize in pri KGS...: sprostitve zaporno zaskočko (11).
2. Nastavite želeni kot.
3. Zategnite fiksno ročico (10) vrtljive mize.
4. Prežagajte obdelovanec, kot je opisano v "Ravni rezi".

### 9.3 Nagnjeni rezi

#### Izhodiščni položaj:

- Izvlecite transportno blokado (24).
- Žagino glavo dvignite navzgor.
- Samo pri KGS...: omejitev globine žaganja (49) deaktivirana.
- Vrtljiva miza je na položaju 0°, fiksirna ročica (10) vrtljive mize je zategnjena.
- Samo pri...: fiksirni vijak (12) vlečne priprave je odvit.
- Samo pri KGS...: vlečna priprava čisto zadaj.
- Nastavite prislon obdelovanca (25): Popustite fiksno ročico (34). Dodatni profil (33) (KGS...305...: die dodatne profile) premaknite tako, da bo obdelovanec čim boljše podprt, ne da bi se dotaknil lista ali zaščitnega pokrova. Fiksirajte s fiksno ročico (34). Samo pri KGS...305...: pri določenih nastavitvah kota je morda treba odstraniti enega od dodatnih profilov (33). Pri tem ga prestavite tako, da si bosta trikotnika stala nasproti. Na tem položaju lahko dodatni profil (33) snamete navzgor. Po koncu reza ponovno namestite dodatni profil (33), da se ne izgubi.

#### Žaganje obdelovanca:

1. Sprostite fiksno ročico (22) za nastavitev nagiba na zadnji strani žage.
2. Prekucni vzvod počasi nagnite na želeni položaj. Za podrobnosti glejte poglavje 7.3.
3. Zategnite fiksno ročico (22) za nastavitev nagiba.
4. Prežagajte obdelovanec, kot je opisano v "Ravni rezi".

### 9.4 Dvojni zajeralni rezi



#### Napotek:

*Dvojni zajeralni rez je kombinacija zajeralnega reza in nagnjenega reza. To pomeni, da se obdelovanec odžaga poševno na zadnji prislonski rob in poševno na zgornjo stran.*



#### Nevarnost!

Pri dvojnem zajeralnem rezu je žagin list zaradi močnega nagiba enostavneje dostopen – to predstavlja povečano nevarnost poškodb. Vedno ohranjajte zadostno razdaljo do žaginega lista!

#### Izhodiščni položaj:

- Izvlecite transportno blokado (24).
- Žagino glavo dvignite navzgor.
- Samo pri KGS...: omejitev globine žaganja (49) deaktivirana.
- Vrtljivo mizo fiksirajte na želenem položaju.
- Prekucni vzvod nagnite in fiksirajte pod želenim kotom glede na površino obdelovanca. Za podrobnosti glejte poglavje 7.3.
- Samo pri...: fiksirni vijak (12) vlečne priprave je odvit.
- Samo pri KGS...: vlečna priprava čisto zadaj.
- Nastavite prislon obdelovanca (25): Popustite fiksno ročico (34). Dodatni profil

(33) (KGS...305...: die dodatne profile) premaknite tako, da bo obdelovanec čim boljše podprt, ne da bi se dotaknil lista ali zaščitnega pokrova. Fiksirajte s fiksno ročico (34). Samo pri KGS...305...: pri določenih nastavitvah kota je morda treba odstraniti enega od dodatnih profilov (33). Pri tem ga prestavite tako, da si bosta trikotnika stala nasproti. Na tem položaju lahko dodatni profil (33) snamete navzgor. Po koncu reza ponovno namestite dodatni profil (33), da se ne izgubi.

#### Žaganje obdelovanca:

- Prežagajte obdelovanec, kot je opisano v "Ravni rezi".

### 9.5 Samo pri KGS...: žaganje utorov



#### Napotek:

*Omejitev globine žaganja skupaj z vlečno pripravo omogoča izdelavo utorov. Pri tem rez ne loči obdelovanca na dva dela, temveč ga zažaga samo do določene globine!*

#### Nevarnost povratnega udarca!

Pri izdelavi utorov je še posebej pomembno, da s strani ne pritiskate na žagin list. Žagina glava lahko sicer nenadoma udari navzgor! Pri izdelavi utorov uporabljajte vpenjalno pripravo. Ne pritiskajte s strani na žagino glavo.

#### Izhodiščni položaj:

- Izvlecite transportno blokado (24).
- Žagino glavo dvignite navzgor.
- Prekucni vzvod nagnite in fiksirajte pod želenim kotom glede na površino obdelovanca. Za podrobnosti glejte poglavje 7.3.
- Vrtljivo mizo fiksirajte na želenem položaju.
- Fiksirni vijak (12) vlečne priprave je odvit.
- Vlečna priprava čisto zadaj.

#### Žaganje obdelovanca:

1. Omejitev globine žaganja (48) nastavite na želeno globino žaganja in jo fiksirajte s protimatico. Prislon za omejitev globine žaganja (49) potisnite naprej.
2. Sprostite varnostni zapah (26) in žagino glavo spustite navzdol, da preverite nastavljeno globino žaganja.
3. Izdelajte poskusni rez.
4. Po potrebi ponovite koraka 1 in 3, dokler ne nastavite želenih globin reza.
5. Prežagajte obdelovanec, kot je opisano v "Ravni rezi".

## 10. Vzdrževanje in nega



### Nevarnost!

Pred vsemi vzdrževalnimi in čistilnimi deli izvlecite električni vtič ali odstranite odstranljivi akumulatorski paket (32).

– Nadaljnja vzdrževalna dela ali popravila razen teh, opisanih v tem poglavju, lahko izvajajo samo strokovnjaki.

– Poškodovane dele, predvsem varnostne naprave, zamenjajte samo z originalnimi deli. Deli, ki jih proizvajalec ni preveril in odobril, lahko vodijo do nepredvidljivih okvar.

– Po vzdrževalnih in čistilnih delih je treba spet vključiti vse varnostne naprave in jih preveriti.

### 10.1 Menjava žaginega lista



#### Nevarnost opeklin!

Takoj po žaganju je žagin list še zelo vroč. Počakajte, da se vroč žagin list ohladi. Vročega žaginega lista ne čistite z gorljivimi tekočinami.



#### Nevarnost ureznin obstaja tudi na mirujočem žaginem listu!

Pri odvijanju in privijanju napenjalnih vijakov (40) mora biti nihajni zaščitni pokrov (5) nagnjen prek žaginega lista. Pri menjavi žaginega lista nosite rokavice.

1. Izvlecite električni vtič ali odstranite akumulatorski paket (32).

2. Žagino glavo postavite v zgornji položaj.
3. Fiksirajte žagin list: pritisnite fiksirni gumb (17) in pri tem z drugo roko zavrtite žagin list, dokler fiksirni gumb ne bo zaskočil. Pridržite blokirni gumb.
4. Napenjalni vijak s podložko (40), ki je na gredi žaginega lista, odvijte v desno s pomočjo inbus ključa (13) (levi navoj!).
5. Nihajni zaščitni pokrov (5) potisnite navzgor in zadržite.
6. Zunanjo prirobnico (41) in žagin list (42) previdno snemite z gredi žaginega lista in znova zaprite nihajni zaščitni pokrov.



#### Nevarnost!

Ne uporabljajte čistil (npr. za odstranjevanje ostankov smole), ki bi lahko napadli dele iz lahkih kovin, ker sicer čvrstost žage ne bo več zagotovljena.

7. Očistite vpenjalne površine:

- gred žaginega lista (45),
- žagin list (42),
- zunanjo prirobnico (41),
- notranjo prirobnico (44).



#### Nevarnost!

Notranjo prirobnico pravilno namestite! Žaga lahko sicer blokira ali pa se žagin list sprosti! Notranja prirobnica je pravilno nameščena, če je obročni utor usmerjen proti žaginemu listu, ploska stran pa proti motorju.

8. Nataknite notranjo prirobnico (44).
9. Nihajni zaščitni pokrov (5) potisnite navzgor in zadržite.
10. Namestite nov žagin list - upoštevajte smer vrenja: gledano z leve (odprte) strani mora puščica na žaginem listu ustrezati smeri puščice (43) na pokrovu žaginega lista!



#### Nevarnost!

Uporabljajte samo žagine liste, ki ustrezajo zahtevam in karakteristikam, navedenim v teh navodilih za uporabo.

Uporabljajte samo primerne žagine liste, ki so predvideni za največje število vrtljajev (glejte "Tehnične podatke" - pri neprimernih ali poškodovanih žaginih listih lahko zaradi centrifugalne sile dele izvrže, kot pri eksploziji. Žagini listi, ki so predvideni za žaganje lesa ali podobnih materialov, morajo ustrezati EN 847-1.

Uporabljati ni dovoljeno:

- žaginih listov iz visoko legiranega jekla (HSS);
- poškodovanih žaginih listov;
- ločevalnih plošč.



#### Nevarnost!

- Žagin list montirajte samo z originalnimi deli.
- Ne uporabljajte nepritrjenih reduciranih obročev, ker se lahko sicer žagin list sprosti.
- Žagini listi morajo biti montirani tako, da se vrtijo brez neuravnoteženosti in udarjanja in se med obratovanjem ne morejo sprostiti.

11. Ponovno zaprite nihajni zaščitni pokrov (5).
12. Namestite zunanjo prirobnico (41) - ploska stran mora kazati proti motorju!
13. Napenjalni vijak s podložko (40) privijte v levo (levi navoj!) in ga ročno zategnite.
14. Fiksirajte žagin list: pritisnite fiksirni gumb (17) in pri tem z drugo roko zavrtite žagin list, dokler fiksirni gumb ne bo zaskočil. Pridržite fiksirni gumb.



#### Nevarnost!

- Inbus ključev ne podaljšajte.
- Napenjalnega vijaka ne zategujte z udarjanjem na inbus ključ.
- 15. Napenjalni vijak (40) zategnite z inbus ključem (13).
- 16. Preverite delovanje. Pri tem zasukajte glavo žage navzdol:

- Ko nihajni zaščitni pokrov spustite, se mora odkriti žagin list, vendar se pokrov pri tem ne sme dotakniti drugih delov.
- Pri dviganju žage na izhodiščni položaj mora nihajni zaščitni pokrov samodejno prekriti žagin list.
- Žagin list obrnite z roko. Žagin list se mora dati vrteti na vsakem možnem nastavitvenem položaju, ne da bi se pri tem dotikal drugih delov.

## 10.2 Menjava vstavka mize



#### Nevarnost!

Pri poškodovanem vstavku mize (9) obstaja nevarnost, da se med vstavek mize in žagin list zagodijo majhni predmete in blokirajo žagin list. Poškodovane vstavke mize takoj zamenjajte!

1. Odvijte vijake na vstavku mize. Po potrebi zavrtite vrtljivo mizo in nagnite žagino glavo, da si omogočite dostop do vijakov.
2. Snemite vstavek mize.
3. Vstavite novi vstavek mize.
4. Privijte vijake na vstavku mize.

## 10.3 Nastavitev prislona obdelovanca

1. Odvijte inbus vijake (46).
2. Prislona obdelovanca (25) poravnajte tako, da bo stal povsem pravokotno na žagin list, ko se bo vrtljiva miza zaskočila na položaju 0°.
3. Zategnite inbus vijake (46).

## 10.4 Prilagoditev nastavitve nagiba

Nastavitveni vijaki (47) za nastavitev nagiba so na levi in desni strani stroja. Pri KGS 305 dodatno na zgornjem območju (0°) (glejte sliko J):

KGS/KS...: levi vijak = 0°, desni vijak = 45°  
KGS 305 M: levi vijak = 45° v levo, zgornji vijak = 0°, desni vijak = 45° v desno

Popustite šestrobo protimatico, rahlo prestavite nastavitveni inbus vijak in ga nato znova fiksirajte s šestrobo protimatico. S kotnikom preverite nastavitev nagiba. Postopek po potrebi ponovite.

## 10.5 Nastavitev vpenjalne ročice

Samo po potrebi: če z ročicama (16) in (34) ni mogoče doseči zadostne vpenjalne sile, je mogoče ročici prilagoditi.

Odvijte torks vijak v ročici, snemite ročico in jo malce obrnjeno nataknite na šestrobo sornik. Ponovno jo privijte s torks vijakom.

## 10.6 Čiščenje naprave

Ivrje in prah s krtačo ali sesalnikom odstranite z iz:

- nastavitvenih naprav;
- upravljalnih elementov;
- hladilne odprtine motorja;
- prostora pod vstavkom mize;
- prikaz linije reza (demontirajte žagin list, očistite s krpo ali z mehkim čopičem).
- Sistem zaščitnih pokrovov

## 10.7 Shranjevanje naprave



#### Nevarnost!

- Napravo hranite tako, da je nepooblaščen osebe ne bodo mogle zagnati.
- Zagotovite, da se nihče ne more poškodovati na stoječi napravi.



#### Pozor!

- Naprave ne puščajte nezaščitene na prostem ali v vlažnem okolju.

## 10.8 Vzdrževanje Pred vsako uporabo

- Ostružke odstranite s sesalnikom ali čopičem.
- Preglejte električni kabel in električni vtič ali akumulatorski paket glede poškodb; po potrebi naj vam poškodovani del zamenja električar.

- Preglejte vse premične dele, ali se lahko nemoteno premikajo po celotnem območju premikanja.

## Redno, glede na pogoje uporabe

- Preverite in po potrebi zategnite vse vijачne povezave.
- Preverite ponastavitveno funkcijo žagine glave (žagina glava se mora zaradi vzmetne sile vrniti na zgornji izhodiščni položaj); po potrebi naj vam strokovnjak zamenja vzmet.
- Rahlo naoljite vodilne elemente.

## 11. Napotki in namigi

- Pri dolgih obdelovancih na levi in desni od žage namestite primerne odlagalne površine.
- Pri nagnjenih rezih pridržite obdelovanec na desni od žaginega lista.
- Pri žaganju majhnih odsekov uporabljajte dodatni prislona (kot dodatni prislona lahko uporabite npr. primerno leseno desko, ki jo privijačite na prislona naprave).
- Pri žaganju upognjene (zvite) deske (50) navzven upognjeno stran prislona na prislona obdelovanca.
- Obdelovancev ne žagajte pokončno, ampak jih položite plosko na vrtljivo mizo.

## 12. Dodatna oprema

Uporabljajte samo originalne akumulatorske pakete in dodatno opremo Metabo ali CAS (Cordless Alliance System).

Uporabljajte samo dodatno opremo, ki ustreza zahtevam in karakteristikam, navedenim v teh navodilih za uporabo.

**A** Vzdrževalni in negovalni sprej za odstranjevanje ostankov smole in konserviranje kovinskih površin 0911018691

**B** Sesalni adapter Multi za priklop odsesovalnih gibkih cevi s 44, 58 ali 100 mm priključnim nastavkom 0910058010

**C** Večnamenski sesalnik Metabo (glejte katalog)

**D** Podstavek:  
Univerzalno stojalo za stroje UMS 631317000  
Premični podstavek KSU 251 Mobile 629007000  
Podstavek KSU 251629005000  
Podstavek KSU 401629006000

**E** Stojalo na kolesih:  
RS 420 0910053353

**F** Polnilnik: ASC 145 itd.

**G** Akumulatorski paketi različnih kapacitet. Kupujte samo akumulatorske pakete z napetostjo, primerno za vaše električno orodje.  
Naroč. št.: 625369000 (8,0 Ah, LiHD)  
Naroč. št.: 625368000 (5,5 Ah, LiHD) itd.

### Žagini listi za KS 216 M / KGS 216 M:

**H** Žagin list Power Cut Wood - professional 628009000

216 × 2,4 / 1,8 × 30 24 WZ 5° neg za podolgovate in prečne reze v masivni les

**I** Žagin list Precision Cut Classic 628060000

216 × 2,4 / 1,8 × 30 40 WZ 5° neg za podolgovate in prečne reze v masivni les in iverne plošče

**J** Žagin list Multi Cut Classic 628066000

216 × 2,4 / 1,8 × 30 60 FZ/TZ 5° neg za podolgovate in prečne reze v premazanih materialih, laminatu, umetni masti in aluminijastih profilih

### Žagini listi za KGS 254 M:

**K** Žagin list Precision Cut Classic 628061000  
254 × 30 × 2,4/1,8 48 WZ 5° neg za podolgovate in prečne reze v masivni les in iverne plošče

**L** Žagin list Multi Cut - professional 628223000  
254 × 30 × 2,4/1,8 80 FZ/TZ 5° neg za podolgovate in prečne reze v premazanih materialih, laminatu, umetni masti in aluminijastih profilih

### Žagini listi za KGS 305 M:

**M** Žagin list Precision Cut Classic 628064000  
305 × 30 × 2,4/1,8 56 WZ 5° neg za podolgovate in prečne reze v masivni les in iverne plošče

**N** Žagin list Multi Cut 628091000  
305 x 30 x 2,8/2,0 96 FZ/TZ 5° neg,  
za podolgovate in prečne reze v premazanih  
materialih, laminatu, umetni masti in aluminijastih  
profilih

#### Žagini listi za KGS 18 LTX BL 216:

**O** Žagin list Precision Cut Classic 628065000  
216 x 1,8 / 1,2 x 30 40 WZ 5°  
za podolgovate in prečne reze v masivni les in  
iverne plošče

#### Žagini listi za KGS 18 LTX BL 254:

**P** Žagin list "cordless cut wood - classic"  
628690000

254x2,2/1,6x30mm 48 WZ  
za podolgovate in prečne reze v masivni les in  
iverne plošče

#### Žagini listi za KGS 18 LTX BL 305:

**Q** Žagin list "cordless cut wood - classic"  
628693000

305x2,2/1,6x30mm 56 WZ  
za podolgovate in prečne reze v masivni les in  
iverne plošče

Celotni program dodatne opreme najdete na  
www.metabo.com ali v katalogu.

### Žaga močno vibrira/žagin list neenakomerno teče

Žagin list je zvit:

- Zamenjajte žagin list (glejte poglavje 10. "Vzdrževanje").

Žagin list ni pravilno montiran:

- Pravilno montirajte žagin list (glejte poglavje 10. "Vzdrževanje").
- Po potrebi rahlo obrnite žagin list k notranji prirobnici.

### Vrtljiva miza se težko vrti

Ostružki pod vrtljivo mizo:

- Odstranite ostružke.

### Prikaz linije reza šibko sveti

Pri uporabi močno smolnatega lesa se lahko LED-lučka umaže.

- Očistite lečo. V tem primeru s pralnim bencinom.

## 16. Tehnični podatki

Razlage o podatkih na 4. strani.

Spremembe v smislu tehničnega napredka so pridržane.

U	= omrežna napetost / napetost akumulatorskega paketa
I	= nazivni tok
F	= najm. varovalo
P <sub>1</sub>	= nazivna vhodna moč
IP	= vrsta zaščite
n <sub>0</sub>	= število vrtljajev v prostem teku
v <sub>0</sub>	= najv. hitrost žaganja
D	= premer žaginega lista (zunaj)
d	= izvrtina žaginega lista (znotraj)
b	= najv. širina zob žaginega lista
A	= dimenzije (DxSxV)
m	= teža

Zahteve za odsesovalno napravo za ostružke:

D <sub>1</sub>	= priključni premer sesalnega nastavka
D <sub>2</sub>	= najmanjši pretok zraka
D <sub>3</sub>	= najmanjši podtlak na sesalnih nastavkih
D <sub>4</sub>	= najmanjša hitrost zraka na sesalnih nastavkih

Največji presek obdelovanca; glejte tabelo na strani 4.

Merske vrednosti določene v skladu z EN 62841.

Dovoljena okoljska temperatura med obratovanjem:

-20 °C do 50 °C (omejena zmogljivost pri temperaturah pod 0 °C). Dovoljena okoljska temperatura pri skladiščenju: 0 °C do 30 °C.

Priporočena okoljska temperatura pri polnjenju: 0 °C do 40 °C.

~ izmenični tok

== Enosmerni tok

Stroj je razreda zaščite II

Navedeni tehnični podatki so odvisni od tolerance (v skladu z vsakokratnimi veljavnimi standardi).

### ⚠ Emisijske vrednosti

Te vrednosti omogočajo oceniti emisije električne orodja in primerjavo različnih električnih orodij. Glede na pogoje uporabe, stanje električnega orodja ali električnih orodij je lahko dejanska obremenitev višja ali manjša. Pri oceni upoštevajte delovne premore in faze z manjšo obremenitvijo. Na osnovi ustrezno prilagojenih ocenjenih vrednosti določite primerne zaščitne ukrepe za uporabnika, kot so npr. organizacijski ukrepi.

Tipična raven hrupa z oceno A (v skladu z EN 62841):

L<sub>pA</sub> = raven zvočnega tlaka

L<sub>WA</sub> = raven zvočnega moči

K<sub>pA</sub>, K<sub>WA</sub> = negotovost

**⚠ Nosite zaščito za sluh!**

## 13. Popravilo



### Nevarnost!

Popravila na električnem orodju lahko izvajajo samo električarji!

Pokvarjen električni kabel lahko zamenjate samo s posebnim, originalnim električnim kablom Metabo, ki ga lahko dobite pri servisni službi Metabo.

Glede električnega orodja Metabo, ki ga je treba popraviti, se obrnite na svojega zastopnika za Metabo. Naslov najdete na www.metabo.com.

Sezname nadomestnih delov lahko prenesete z www.metabo.com.

## 14. Varstvo okolja

Za okolju prijazno odstranjevanje in recikliranje izrabljenega stroja, embalaže in dodatne opreme upoštevajte nacionalne predpise.

Embaložne materiale je treba odstraniti skladno z njihovo oznako po komunalnih smernicah.

Nadaljnje napotke najdete na www.metabo.com v zavihku Servis.

Samo za države EU: električnega orodja ne mečite med gospodinske odpadke! V skladu z evropsko direktivo 2012/19/EU o odpadnih elektronski in električni opremi je treba v skladu z nacionalnim zakonom izrabljeno električno orodje zbirati ločeno in odstraniti na okolju prijazen način.

## 15. Težave in motnje

V nadaljevanju so opisane težave in motnje, ki jih lahko poskusite odpraviti sami. Če vam tukaj opisani ukrepi ne pomagajo, glejte poglavje 13. "Popravilo".



### Nevarnost!

V povezavi s težavami in motnjami se zgodi še posebej veliko nesreč. Zato upoštevajte:

- Pred vsakim odpravljanjem motenj izvlecite električni vtič ali odstranite akumulatorski paket (32).
- Po vsakem odpravljanju napak je treba spet vključiti vse varnostne naprave in jih preveriti.

### Čelina funkcija ne deluje

Blokirana transportna blokada:

- Izvlecite transportno blokada.

### Premajhna moč žaganja

Top žagin list (žagin list ima na strani morda ožgane madeže).

Žagin list ni primeren za material (glejte poglavje 12. "Dodatna oprema");

Žagin list je zvit:

- Zamenjajte žagin list (glejte poglavje 10. "Vzdrževanje").

## GARANCIJSKI LIST

**Firma in sedež garanta:** Metabo d.o.o. Poslovna cona A 12 SI-4208 ŠENČUR

**Datum dobave stroja:** \_\_\_\_\_

**Oznaka in tip stroja:** \_\_\_\_\_

**Serijska številka stroja:** \_\_\_\_\_

**Trajanje garancijskega roka:** 12 mesecev po dobavi stroja

Čas zagotavljanja vzdrževanja, nadomestne dele in priklopne aparate: 3 leta po preteku garancije

Ozemeljsko območje veljavnosti garancije: Območje R Slovenije

Garant jamči za lastnosti, ki so navedene v Priročniku z navodili za uporabo in vzdrževanje ali brezhibno delovanje v garancijskem roku, ki začne teči z dobavo blaga potrošniku.

### Pravice potrošnika:

1. Če stroj, za katerega je izdana obvezna garancija, ne izpolnjuje specifikacij ali nima lastnosti, navedenih v garancijskem listu ali oglaševalskem sporočilu, lahko potrošnik najprej zahteva odpravo napak (potrošnik mora upoštevati zaporedje zahtevkov, kot so navedeni v nadaljevanju). Če napake niso odpravljene v skupno 30 dneh od dneva, ko je garant ali pooblaščen servis od potrošnika prejel zahtevo za odpravo napak, mora garant potrošniku brezplačno zamenjati stroj z enakim, novim in brezhibnim strojem.
  2. Rok iz prejšnjega odstavka se lahko podaljša na najkrajši čas, ki je potreben za dokončanje popravila ali zamenjave, vendar za največ 15 dni. O številu dni za podaljšanje roka in razlogih za njegovo podaljšanje garant obvesti potrošnika pred potekom roka iz prejšnjega odstavka.
  3. Če garant v roku za odpravo napake stroja ne popravi ali ne zamenja z novim, lahko potrošnik zahteva vračilo celotne kupnine od garanta ali zahteva sorazmerno znižanje kupnine.
- Stroške za material, nadomestne dele, delo, prenos in prevoz izdelkov, ki nastanejo pri odpravljanju okvar oziroma nadomestitvi stroja z novim, plača garant.

### Uveljavljanje garancije:

Potrošnik uveljavlja garancijo pri pooblaščenih servisih Garanta, navedenih na garancijskem listu le ob predloženemu pravilno izpolnjenemu garancijskem listu in originalnemu računu. Uveljavljanje pravic iz naslova garancije potrošnik uveljavlja osebno, pisno po pošti ali po elektronski pošti. Stroške krije Garant, potrošnik pa je dolžen poskrbeti za pravilno embalaranje stroja, skladno s pravili dostavne službe.

### Opozorilo

Potrošnik ima zakonsko pravico, da zoper garanta v primeru neskladnosti blaga brezplačno uveljavlja jamčevalne zahteve in da garancija ne izključuje njegovih pravic, ki izhajajo iz obveznega jamstva za skladnost blaga.

Garancija ne velja:

- V primeru nepooblaščenega posega v blago,
- V primeru mehanskih ali električnih okvar zaradi nepravilne uporabe blaga
- V primeru poškodb med transportom po izročitvi blaga dostavni službi
- V primeru, da k zahtevku za popravilo v garancijskem roku nista priložena garancijski list in originalni račun,
- Za celotni potrošni material (krtačke, kabli, maziva, ležaji, itd.).

Ob nakupu blaga garant zagotavlja potrošniku:

- tudi navodila za sestavo in uporabo ter seznam pooblaščenih servisov;
- servis, ki ima pooblastilo garanta za izvajanje servisnih del na blagu ter z njim sklenjeno pogodbo za dobavo nadomestnih delov, če sam ne opravlja te dejavnosti;
- brezplačno odpravo napak v času garancijskega roka;
- proti plačilu popravilo, vzdrževanje blaga, nadomestne dele in priklopne aparate vsaj tri leta po poteku garancijskega roka tako, da servis opravlja sam ali ima sklenjeno pogodbo o servisiranju z drugo osebo.

### Pooblaščen servis za uveljavljanje garancije:

**VARESI d.o.o.** Cesta v Gorice 2a 1000 Ljubljana Tel: 01/505 75 81 [metabo@varesi.si](mailto:metabo@varesi.si)  
**Elektroservis Povše d. o. o.** Kersnikova cesta 2 D 3320 Velenje Tel: 0590-39-252, 031/599-001 [info@elektroservis-povse.com](mailto:info@elektroservis-povse.com)



*Metabo 3-letna garancija*

*XXL garancija je na voljo za vse kupce Metabo strojev v roku 4.tedne od dobave stroja.*

*Potrdilo o 3-letni garanciji in vsi pogoji so objavljeni na navedeni spletni strani <https://portal.metabo-service.com/sl-SI/service-portal/>*

*Obiščite jo in izpolnite potrebne podatke za 3-letno XXL Metabo garancijo.*









Metabowerke GmbH  
Metabo-Allee 1  
72622 Nuertingen  
Germany  
[www.metabo.com](http://www.metabo.com)

**metabo**<sup>®</sup>  
PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS